

Oferta nr: 24/000000/PZ/00000/80

Ostatnia aktualizacja: maj 2024

## 5 OSIOWE CENTRUM TOKARSKIE NESTO 5AXIS ULTRA



\*ilustracje zawarte w ofercie mają charakter poglądowy

### TEKNIKA INDUSTRY TECHNOLOGIES S.A

ul. Nowa 3, 05-816 Opacz Kolonia , tel. +48 22 858 34 21, +48 22 742 20 75  
email: [info@teknika.pl](mailto:info@teknika.pl) <http://www.teknika.pl>

Zarejestrowana jest w Sądzie Rejonowym dla M.St. Warszawy, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego,  
numer KRS 0000849395. Kapitał zakładowy 100 000,00 PLN – opłacony w całości.  
Siedziba: ul. Nowa 3 05-816 Opacz Kolonia, NIP: 534-261-39-49 REGON 385095427

Opis	Specyfikacja
Wymiary przedmiotu pracy	Maks. średnica 400 mm - Maks. długość 1200 mm
Jednostka sterująca	Jednostka sterująca TPA (włoska)
Ruch osi Z	1200 mm
Ruch osi X	225 mm
Prędkość osi długiej (Z)	70 m/min
Prędkość osi krótkiej (X)	30 m/min
Prędkość osi pionowej (Y)	20 m/min
5 oś (A)	+90/-90 stopni
Obroty tokarki	3000 obr/min (napęd bezpośredni)
Moc zainstalowana	33 kW
Waga	4600 kg
Wymiary maszyny	Długość: 3950 mm Szerokość: 3720 mm Wysokość: 3900 mm
Jednostka smarująca	Automatyczne smarowanie ILC
Zaciskanie przedmiotu	Tłok pneumatyczny (7 barów)
Regulacja długości przedmiotu	Łatwa regulacja za pomocą pilota (bez klucza, bez śruby)
Ostrze tnące	Trójkątne ostrze wykonane z specjalnej stali
Ostrze zaokrąglone	Zaokrąglone ostrze wykonane z specjalnej stali, ostrze do obróbki skrawaniem
Magazyn narzędzi	5 pozycyjny
Wrzeciono	HITECO 8,5kW 24 000 obr/min
Program rysunkowy	Włoski program CAD-CAM Pegasus 5 Axis Cad&Cam Program

### OPIS

W maszynie używane są wysokorozdzielcze serwomotory Panasonic japońskiej produkcji. Oś obracająca część posiada funkcję "Napędu bezpośredniego" i może pracować z serwomotorem o mocy 5 kW z prędkością 4500 obr/min.

Wszystkie osie wykorzystują precyzyjne śruby kulowe i nakrętki.

Ustawienie długości przedmiotu pracy może być regulowane za pomocą jednego pokrętkła, co zapewnia oszczędność czasu i trwałą liniowość podpórki.

Jednostka sterująca posiada funkcję zdalnego sterowania i oferuje użytkownikowi wygodę dzięki funkcjom takim jak sekwencjonowanie zadań, szczegółowe raporty i wyświetlanie trójwymiarowego stanu przedmiotu pracy.

Wszystkie osie są napędzane przez serwomotory, co pozwala na precyzyjne przyspieszenie przy wysokiej prędkości.

### TEKNIKA INDUSTRY TECHNOLOGIES S.A

ul. Nowa 3, 05-816 Opacz Kolonia, tel. +48 22 858 34 21, +48 22 742 20 75  
email: [info@teknika.pl](mailto:info@teknika.pl) <http://www.teknika.pl>

Zarejestrowana jest w Sądzie Rejonowym dla M.St. Warszawy, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, numer KRS 0000849395. Kapitał zakładowy 100 000,00 PLN – opłacony w całości.  
Siedziba: ul. Nowa 3 05-816 Opacz Kolonia, NIP: 534-261-39-49 REGON 385095427

Do ruchu osi wykorzystuje się wysokiej jakości i precyzyjne prowadnice, wózki i koła zębate, aby zapobiec wpływowi najmniejszych drgań na ruch osi.

Centralna automatyczna jednostka smarująca

### Automatyczne smarowanie

Jednostka ta automatycznie smaruje ruchome części maszyn, zapewniając płynność pracy, redukcję generowania ciepła i zużycia, wydłużenie żywotności maszyn i ich komponentów, oraz zmniejszenie zużycia energii.



### Jednostka kontrolująca TPA (Włoska)

Jednostka TPA posiada przemysłowy komputer oparty na systemie Windows, co umożliwia bezproblemową pracę w najbardziej wymagających warunkach.

#### Główne cechy kontrolera TPA:

Posiada system komunikacji Ethercat.

Dostępne są szczegółowe raporty.

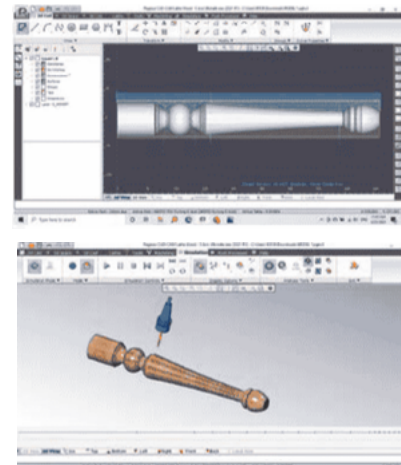
Zapewnia łatwość obsługi dzięki specjalnie zaprojektowanemu interfejsowi.

Dzięki wbudowanej funkcji bezprzewodowej umożliwia zdalny dostęp poprzez połączenie z internetem



### OPROGRAMOWANIE CAD/CAM / PROGRAM CAD&CAM PEGASUS

Jest to specjalnie zaprojektowany program CAD/CAM do użytku w naszej maszynie. Program rysunkowy Pegasus Cad Cam to wszechstronne oprogramowanie, które może być używane przez projektantów i inżynierów do tworzenia, modyfikowania i analizy modeli 3D.



Program ten umożliwia szybkie tworzenie projektów, uruchamianie symulacji ich części, a nawet generowanie kodu do produkcji, co pozwala użytkownikom o różnym poziomie umiejętności na dokładne tworzenie modeli 3D w krótszym czasie.

### TEKNIKA INDUSTRY TECHNOLOGIES S.A

ul. Nowa 3, 05-816 Opacz Kolonia, tel. +48 22 858 34 21, +48 22 742 20 75

email: [info@teknika.pl](mailto:info@teknika.pl) <http://www.teknika.pl>

Zarejestrowana jest w Sądzie Rejonowym dla M.St. Warszawy, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, numer KRS 0000849395. Kapitał zakładowy 100 000,00 PLN – opłacony w całości.  
Siedziba: ul. Nowa 3 05-816 Opacz Kolonia, NIP: 534-261-39-49 REGON 385095427

### **Automatyczny magazyn narzędzi**

5 magazynków na ramie umożliwiają automatyczne procesy wymiany narzędzi w najszybszy sposób.

5 uchwyty ułatwia zwiększenie różnorodności narzędzi, dzięki czemu można łatwo wykonywać zadania w projekcie.



### **Elektrowrzeciono HiTeco**

8,5 kW z uchwytem ISO30 z obrotami 24 000

Przystosowany do automatycznej wymiany narzędzi

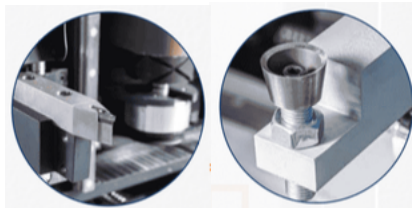
Ceramiczne łożyska

Chłodzenie powietrzem

Dwupozycyjny pneumatyczny siłownik



### **Nóż kubkowy i trójkątny**



### **Automatyczne mierzenie narzędzia**



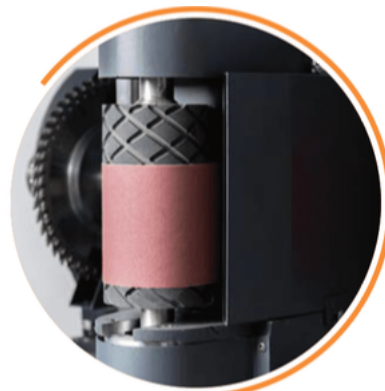
## **TEKNIKA INDUSTRY TECHNOLOGIES S.A**

ul. Nowa 3, 05-816 Opacz Kolonia, tel. +48 22 858 34 21, +48 22 742 20 75

email: [info@teknika.pl](mailto:info@teknika.pl) <http://www.teknika.pl>

Zarejestrowana jest w Sądzie Rejonowym dla M.St. Warszawy, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, numer KRS 0000849395. Kapitał zakładowy 100 000,00 PLN - opłacony w całości.  
Siedziba: ul. Nowa 3 05-816 Opacz Kolonia, NIP: 534-261-39-49 REGON 385095427

**Szlifierka oscylacyjna**



**Szlifierka do szczegółów**



**Jednostka z piłami**



**Jednostka do zgrubnego frezowania płaskich powierzchni**



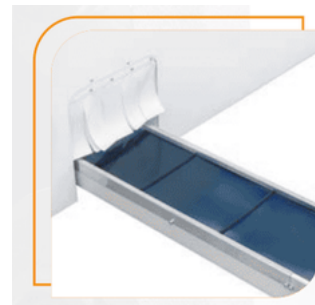
**TEKNIKA INDUSTRY TECHNOLOGIES S.A**

ul. Nowa 3, 05-816 Opacz Kolonia , tel. +48 22 858 34 21, +48 22 742 20 75  
email: [info@teknika.pl](mailto:info@teknika.pl) <http://www.teknika.pl>

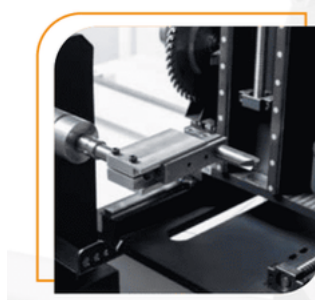
Zarejestrowana jest w Sądzie Rejonowym dla M.St. Warszawy, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego,  
numer KRS 0000849395. Kapitał zakładowy 100 000,00 PLN - opłacony w całości.  
Siedziba: ul. Nowa 3 05-816 Opacz Kolonia, NIP: 534-261-39-49 REGON 385095427



**Przenośnik taśmowy**



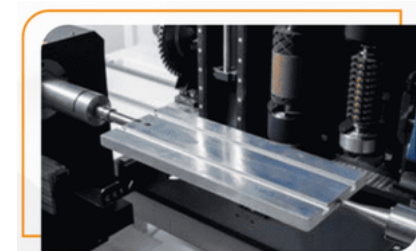
**Uchwyt do asynchronicznych elementów**



**Uchwyt do pracy na drugim końcu elementu**



**Specjalny aluminiowy uchwyt**



**Pilot**



**TEKNIKA INDUSTRY TECHNOLOGIES S.A**

ul. Nowa 3, 05-816 Opacz Kolonia , tel. +48 22 858 34 21, +48 22 742 20 75  
email: [info@teknika.pl](mailto:info@teknika.pl) <http://www.teknika.pl>

Zarejestrowana jest w Sądzie Rejonowym dla M.St. Warszawy, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego,  
numer KRS 0000849395. Kapitał zakładowy 100 000,00 PLN - opłacony w całości.  
Siedziba: ul. Nowa 3 05-816 Opacz Kolonia, NIP: 534-261-39-49 REGON 385095427

### Automatyczny załadunek



### Kabina bezpieczeństwa



LINK DO FILMU PRZEDSTAWIAJĄCEGO DZIAŁANIE MASZyny:

[https://www.youtube.com/watch?v=x9s6GQ4sytE&t=5s&ab\\_channel=NestoMachine](https://www.youtube.com/watch?v=x9s6GQ4sytE&t=5s&ab_channel=NestoMachine)

<b>Cena netto:</b>	<b>106.000,00</b>	<b>€</b>
<b>Transport:</b>	<b>Wliczony</b>	
<b>Montaż, uruchomienie &amp; szkolenie:</b>	<b>Wliczony</b>	

Ważność oferty: 30 dni  
 Dostawa: do uzgodnienia  
 Gwarancja: 12 miesięcy

Podane ceny nie zawierają podatku VAT

**Myślisz o leasingu? Zapytaj naszych specjalistów!**

Paweł Szwaba - Tel: 511-026-011, Piotr Zieliński - Tel: 502-679-830, e-mail: [finanse@teknika.pl](mailto:finanse@teknika.pl)

### TEKNIKA INDUSTRY TECHNOLOGIES S.A

ul. Nowa 3, 05-816 Opacz Kolonia , tel. +48 22 858 34 21, +48 22 742 20 75  
 email: [info@teknika.pl](mailto:info@teknika.pl)      <http://www.teknika.pl>

Zarejestrowana jest w Sądzie Rejonowym dla M.St. Warszawy, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego,  
 numer KRS 0000849395. Kapitał zakładowy 100 000,00 PLN – opłacony w całości.  
 Siedziba: ul. Nowa 3 05-816 Opacz Kolonia, NIP: 534-261-39-49 REGON 385095427